

Temperaturdifferenzregler

LK 162 SmartStove®



Temperaturdifferenzregler

LK 162 SmartStove®

- Eine Alarmfunktion warnt Sie bei eventueller Über-temperatur im Kaminofen oder Pufferspeicher



TECHNISCHE DATEN

Nennspannung	230 VAC, 50 Hz
Leistungsaufnahme	3,5 VA
Relaisausgang	Max. 240 VAC, 4 A
Triac-Ausgänge	230 VAC ± 10%, 1 A, 200 VA
Hocheffizienzpumpe	Analogausgang 0 - 10 V, max. 10 mA PWM Ausgang 100 Hz - 2 kHz
Fühlertyp	PT 1000
Anzeige	TFT-Farbdisplay 47 x 35 mm mit Hintengrundbeleuchtung
Schutzart	IP 20
Schutzklasse	II



FUNKTIONEN

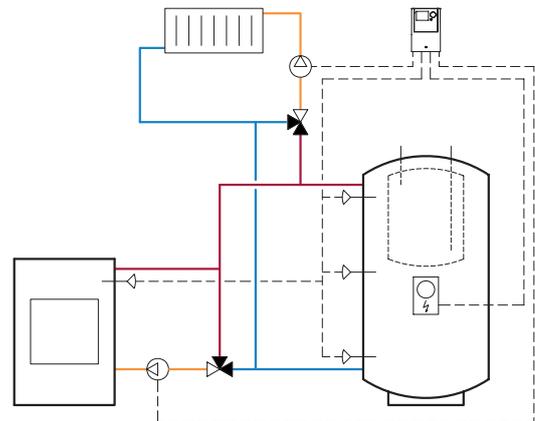
- Akustischer Alarm und Anzeige im Display bei eventueller Über-temperatur im Kaminofen oder im Pufferspeicher
- Ein Temperaturfühler im Kaminofen steuert die Pumpe der Rücklaufanhebung. Es ist somit kein Rauchgastermostat nötig
- Verzögerungsfunktion der Pumpe. Die Pumpe der Rücklaufanhebung startet erst, wenn der Kaminofen eine gewisse Temperatur erreicht hat. Diese Einrichtung spart Energie, vermeidet Rost und Verteerung und verlängert dabei die Lebensdauer des Kaminofens
- Die dynamische Pumpensteuerung kann aktiviert werden, wenn die Rücklaufanhebung eine drehzahlgesteuerte Pumpe hat. Die Pumpensteuerung sorgt für eine gleichmäßige Vorlauf-temperatur zum Pufferspeicher
- Ökonomie- oder Komfortregelung wählbar für optimale Ausnutzung des Trinkwasserboilers oder des Heizungssystems
- Steuerung der Zusatzwärme
- Startverzögerungsfunktion der Zusatzwärme
- 7 hydraulische Schemata, die gespiegelt werden können
- 2 Ausgänge für drehzahlgesteuerte Pumpen mit PWM- und/oder Analogsignal
- 6 Eingänge für Temperaturfühler
- 1 potentialfreier Relaisausgang
- SD-Kartenslot für Datenlogging und Aufrüstung der Software.
- USB für PC-Zugang
- Antilegionellen-Funktion
- Pumpenlogik
- Frostschutz

LK 162 SmartStove® ist eine Biomasseregelung zur effektiven Funktionssteuerung von wassergeführten Kaminöfen mit Pufferspeichern. Die Regelung hat mehrere voreingestellte hydraulische Schemata für verschiedene Installationen.

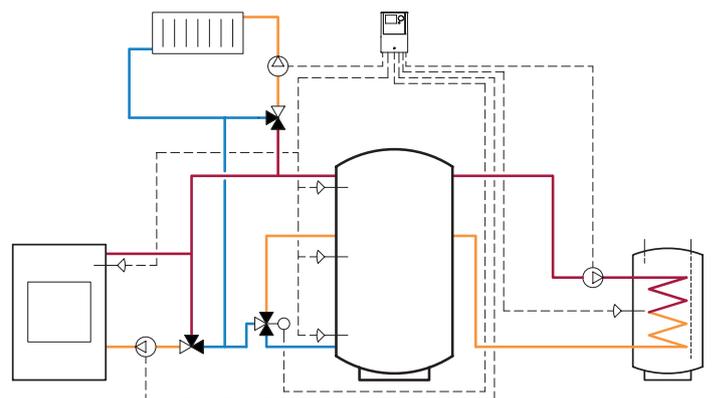
Die Regelung besitzt zur Anzeige des aktiven hydraulischen Schemas und der aktuellen Temperaturen im Kaminofen und im Pufferspeicher ein farbiges Vollgrafikdisplay, das permanent ge-
leuchtet wird.

LK 162 SmartStove® kann z.B. die Pumpe der Rücklaufanhebung, die Umwälzpumpe des Heizkreises, Hocheffizienzpumpen und Zusatzwärme steuern.

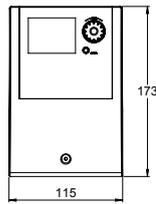
HYDRAULISCHES SCHEMA



HYDRAULISCHES SCHEMA



LK 162 SmartStove®



Artikelnr.	Artikel	Gewicht kg
181708	LK 162 SmartStove®	0,7

Vier Sensoren (PT 1000 - 4 m Kabel) sind enthalten.

ERSATZTEILE UND ZUBEHÖR



Artikelnr.	Artikel	Position
181186	Speichersensor PT 1000 Ø 6 mm - 4 m Kabel	1
180812	Sensorgehäuse 150 mm	2

DEUTSCHLAND / ÖSTERREICH / SCHWEIZ

LK Armatur Deutschland GmbH
Alte Reichsstraße 15
DE-32549 Bad Oeynhausen
Deutschland

Tel. +49 (0)5731 49587 0
Fax: +49 (0)5731 49587 90
info@lkarmatur.de
auftrag@lkarmatur.de

EINFACHE UND PFIFFIGE LÖSUNGEN FÜR DEN ALLTAG

Einfacher. Pfiffiger. Nachhaltiger. So sollten wir alle stets handeln. Egal ob bei Wasser, Heizung, Hydronik oder bei Rohrextrusion: Bei LK überschreiten wir stets den Status-quo. Einfacher, pfiffiger, nachhaltiger – mit dem Glauben an dieses Motto gehen wir bei LK an die Entwicklung jeder Lösung heran.

Der Geschäftsbereich **LK Armatur** ist in Europa führend und fertigt Jahr für Jahr viele Millionen Ventile für den globalen SHK-Markt. Dabei betrachten wir nicht nur das einzelne Produkt, sondern verstehen das Zusammenwirken auch in komplexen Anwendungen. Egal ob wir Standardteile liefern oder ausgefeilte Lösungen nach Maß; Ventile, Steuerungen, vorgefertigte Teile und andere Komponenten belegen unser umfassendes Know-how immer wieder aufs Neue. So erhalten Sie heute schon die Lösungen für den Bedarf von morgen.

