



# Vorfertigung



LK Armatur

# Allgemeine Informationen

## TECHNISCHE DATEN

Rohrkonstruktionen	Dünnwandige Kupfer- und rostfreie Stahlrohre
Dimensionen	6 – 42 mm

Vorgefertigte Anschlußkomponenten für Heizungs- und Warmwassersysteme, Krankenhausausrüstungen und Spülmaschinen etc.

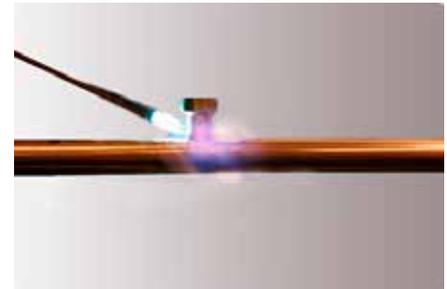
In unserer Vorfertigungsabteilung bearbeiten wir Rohre und montieren Komponenten zu kompletten Einheiten.

Auf der Komponentenseite verwenden wir Ventile aus der eigenen Herstellung für Warmwassersysteme, sowie Handelsprodukte führender Hersteller in Europa.

Die Produktion erfolgt nach Kundenzeichnungen.

Konstruktionsdetails gemäß der im nachfolgenden aufgeführten Informationen über

- Zusammenfügung
- Biegung
- Aushalsung
- Flanschen

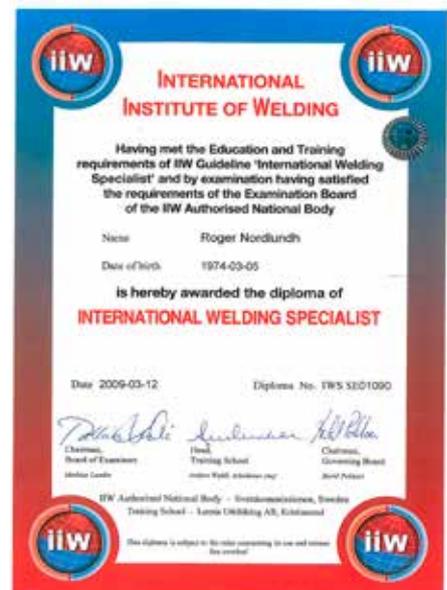


# Zusammenfügung

Löten / Schweissen

## TECHNISCHE DATEN

Löten	Gemäss Standard SS-EN 12799, SS-EN 12797. Löter nach SS-EN 13133 zertifiziert. IWS zertifizierter Spezialschweisser.
Manuelles Schweissen	Gemäss Standard EN ISO 5817. Schweisser nach EN 287-1 zertifiziert.
Orbitalschweissen	Gemäss Standard SS-EN 288-5. Schweisser nach EN 1418 zertifiziert.



# Rohrbiegen



## TECHNISCHE DATEN

Max. Arbeitstemperatur	120 °C
Max. Arbeitsdruck	1,6 MPa
Dimensionen Kupferrohre	6, 8, 10, 12, 15, 18, 22, 28, 35 und 42 mm
Dimensionen dünnwändige Stahlrohre	6, 8, 10, 12, 15, 18, 22, 28 und 35 mm
Max. Rohrlänge vor der ersten Biegung	1995 mm

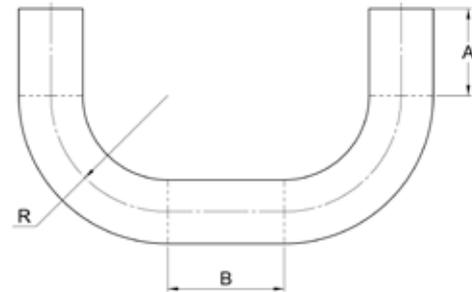
Kundenspezifische Fertigung von gebogenen Rohrkonstruktionen.

Maß A, gemäß Prinzipskizze, zeigt die minimale Schenkel­länge von 20 mm bei Lötverbindungen und 30 mm bei Klemmringanschlüssen plus Biegeradius.

Um ein Nachschneiden zu vermeiden, wird eine Schenkel­länge von 40 mm vorausgesetzt.

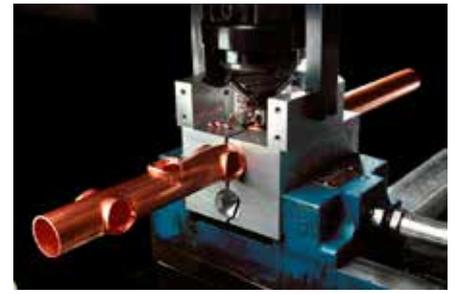
Maß B als Mindestmaß zwischen zwei Biegungen.

Biegeradius für folgende Dimensionen		Dimension B
6 mm	R16	40 mm
8 mm	R24	40 mm
10 mm	R30	40 mm
12 mm	R21,6	40 mm
15 mm	R30 / R22,5	30/40 mm
18 mm	R27	30/40 mm
22 mm	R40 / R33	40 mm
28 mm	R55	40 mm
35 mm	R52,5 / R70	80/60 mm
42 mm	R60	60 mm



Kühlrohre			
1/4"	Ø 6,35 x 0,85	R15	40 mm
3/8"	Ø 9,52 x 0,85	R25	40 mm
1/2"	Ø 12,7 x 0,85	R25	40 mm
5/8"	Ø 15,88 x 0,85	R32	40 mm
3/4"	Ø 19,1 x 1,07	R40	40 mm
7/8"	Ø 22,23 x 1,15	R45	40 mm

# Aushalsung – Kupferrohre



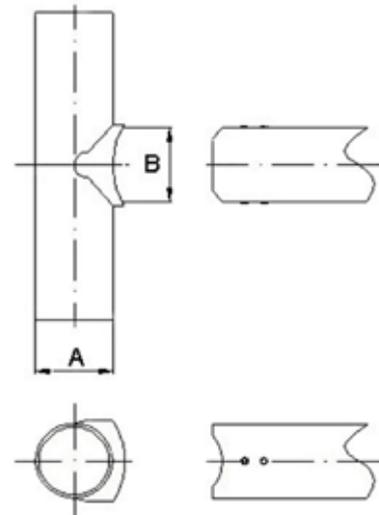
## TECHNISCHE DATEN

Max. Arbeitstemperatur	120 °C
Max. Arbeitsdruck	1,6 MPa
Dimensionen	12, 15, 18, 22, 28, 35 und 42 mm

Kundenspezifische Fertigung von Rohrkonstruktionen mit ausgehalsten T-Rohranschlüssen, wodurch die Anzahl der Lötstellen optimal minimiert werden. In dem angeschlossenen Rohr wird ein Radius ein-geschnitten, um den Fluß im Rohr nicht zu behindern.

## KONSTRUKTIONSPRINZIPIEN FÜR KUPFERROHRE

Aushaltungsdimensionen Innendurchmesser Ø (B) Dim.	6	8	10	12	15	18	22	28	35	42
Ø Rohr- dimensionen (A)	12	0,8	1,0	1,0	1,0					
	15	0,8	1,0	1,0	1,0	1,2				
	18	0,8	1,0	1,0	1,0	1,2	1,2			
	22	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5	1,5		
	28	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5	2,0	1,5	
	35	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5	2,0	2,0	1,5
	42	0,8	1,0	1,2	1,2	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0
	Materialdicke (mm)									



# Aushalsung – Rostfreie Stahlrohre



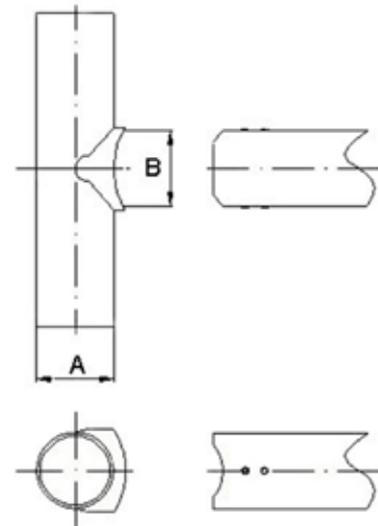
## TECHNISCHE DATEN

Max. Arbeitstemperatur	120°C
Max. Arbeitsdruck	1,6 MPa
Dimensionen	12, 15, 18, 22, 28, 35 und 42 mm

Kundenspezifische Fertigung von Rohrkonstruktionen mit ausgehalsten T-Rohranschlüssen, wodurch die Anzahl der Schweißstellen minimiert werden. Das Planen der Aushalsung ermöglicht das Schweißen mit der Technik des Orbital- oder Stumpfschweißens.

## KONSTRUKTIONSPRINZIPIEN FÜR STAHLROHRE

Aushalsungsdimensionen Innendurchmesser Ø (B) Dim.		10	12	15	18	22	28	35	42	
Ø Rohr- dimensionen (A)	12	1,0	1,0							
	15	1,0	1,0	1,0						
	18	1,0	1,2	1,2	1,0					
	22	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2				
	28	1,2	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0			
	35	1,2	1,0	1,0	1,0	1,4	1,2	1,2		
	42	1,2	1,2	1,2	1,2	1,4	1,4	1,4	1,2	
		Materialdicke (mm)								



# Flanschen



## TECHNISCHE DATEN

Max. Arbeitstemperatur	120 °C
Max. Arbeitsdruck	1,6 MPa
Dimensionen	Gemäß untenstehender Vorgaben

Kundenspezifische Fertigung von Rohrkonstruktionen aus Kupfer- und rostfreiem Stahl mit Flansch.

## KONSTRUKTIONSPRINZIPIEN

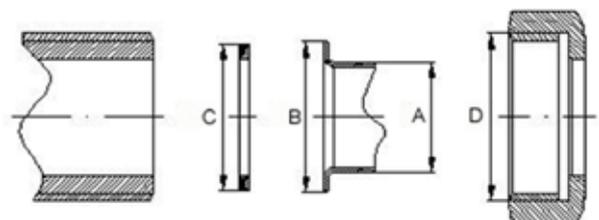
\* Verstärkte Dichtung erforderlich

Skizze 1, Flanschverbindung

A= Rohrdim. mm	B= Flansch mm	C= Verp. mm	D= Mutter- Dim. mm
12x1	18	19x13x2	G15
15x1	18	19x13x2	G15
15x1	24	24x17x2	G20
18x1	24	24x17x2	G20
18x1	28	30x21x2	G25
22x1,5	24	24x17x2*	G20
22x1	30	30x21x2	G25
22x1,5	30	30x21x2	G25
22x1	35	38x30x2	G32
22x1,5	35	38x30x2	G32
28x1	38	38x30x2	G32
28x1,5	30	30x24x2 *	G25
28x1,2	38	38x27x2	G32
28x1,5	38	38x27x2	G32
28x1,2	43	44x32x2	G40
28x1,5	43	44x32x2	G40
35x1	43,5	44x32x2	G40
35x1,5	39	39x30x2 *	G32
35x1,5	43	44x32x2	G40
42x1,5	55	55x42x2	G50
42x2	45	45x38x2 *	G40
42x2	55	55x42x2	G50

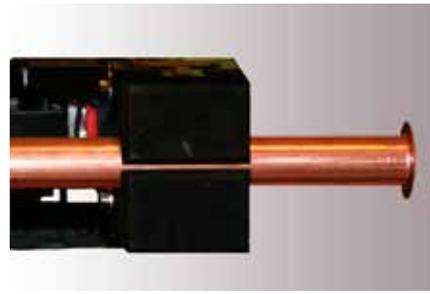


Skizze 1. Flanschverbindung

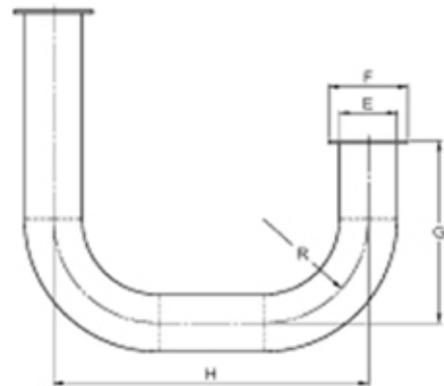


Skizze 2, Mindestmaß

E= Rohrdim. mm	F= Flansch dim. mm	G= Mind. Schenkellänge	R= Radie
Ø12	1/2"	48	21,6
Ø15	1/2"	50	22,5
Ø15	3/4"	71	30
Ø18	3/4"	53	27
Ø18	1"	53	27
Ø22	3/4"	56	33
Ø22	3/4"	63	40
Ø22	1"	56	33
Ø22	1"	63	40
Ø22	1 1/4"	56	33
Ø22	1 1/4"	63	40
Ø28	1"	96	55
Ø28	1 1/4"	96	55
Ø28	1 1/2"	96	55
Ø35	1 1/2"	93	52,5



Skizze 2. Mindestmaß



**[www.lkarmatur.se](http://www.lkarmatur.se)**

Garnisonsgatan 49 • SE-254 66 Helsingborg • Schweden  
Tel: +46 (0)42-16 92 00 • Fax: +46 (0)42-16 92 20  
[info@lkarmatur.se](mailto:info@lkarmatur.se) • [order@lkarmatur.se](mailto:order@lkarmatur.se)  
[www.lkarmatur.se](http://www.lkarmatur.se)